

Data ultima revisione: 27 Febbraio 2007

SCHEMA DI SICUREZZA

1. Identificazione del prodotto e della società produttrice

- 1.1 *Categoria:* Filo pieno per saldatura ad arco elettrico in atmosfera protetta
- 1.2 *Nome prodotto:* Omc-10, Omc-11, Omc-12.
- 1.3 *Nome produttore:* O.M.C. S.r.l.
Via Biogno, 2
25060 Lodrino (BS)

2. Composizione e informazioni sugli ingredienti

Filo a basso tenore di lega ($\leq 5\%$ in peso Cr; $\leq 1\%$ in peso Ni, $\leq 1\%$ in peso Co).
Non sono presenti sostanze classificabili come tossiche e/o nocive.

Fe (Ferro) > 96%

Mn (Manganese) = da 1 a 2%

Si (Silicio) = da 0,5 a 1,2%

Cu (Rame) < 0,5%

3. Identificazione dei pericoli

Il prodotto come tale è innocuo. I pericoli durante l' utilizzo sono:

3.1 *Radiazioni ultraviolette e infrarosse, calore e rumore generati dall' arco elettrico*

3.2 *Fumi/gas di saldatura*

3.3 *Shock elettrici (impianti di Saldatura)*

4. Procedure di primo soccorso (durante l'uso)

Modalità d'intervento

- 4.1 *Vie respiratorie (inalazioni di fumi):* Portare in ambiente areato e consultare il medico.
- 4.2 *Mani/Pelle (bruciature, eritema):* Cessare l'esposizione e consultare il medico.
- 4.3 *Occhi (colpo d'arco, fumi):* Bagnare con acqua fresca e consultare il medico.

5. Procedure antincendio

Durante l'uso evitare materiali infiammabili nella zona circostante.

6. Procedure in caso di fuoriuscita accidentale

Non applicabile

7. Manipolazione e stoccaggio

Prodotto solido ad elevata densità, evitare lo stoccaggio ad equilibrio instabile, manipolare con cautela, proteggere mani e piedi.

8. Protezione personale e controllo dell'esposizione (durante l'uso)

Durante l'uso si sviluppano fumi e gas di saldatura; operare in ambiente sufficientemente areato e/o dotare la postazione di saldatura con appositi impianti estrattori.

<u>Denominazione</u>	<u>Nr. Gas</u>	<u>TLV mg/m3</u>
Ossidi di Mn	7439-98-5	5
Ossidi di Silicio	14808-60-1	0,1
Ossidi di Ferro	1309-37-1	5
Fumi di saldatura-Polveri fini		5
Ozono	10028-15-6	0,2

Protezioni personali

Vie respiratorie: Evitare inalazioni dei fumi/gas.

Udito: Usare cuffie e/p equivalenti.

Mani: Usare guanti per saldatore.

Occhi: Usare maschere con vetri in attinici adatti.

Pelle: Coprire le zone esposte con indumenti appropriati.

9. Proprietà chimiche e fisiche

<i>9.1 Stato fisico:</i>	Solido
<i>9.2 Odore:</i>	Inodore
<i>9.3 Punto fusione:</i>	+ 1.600 °C
<i>9.4 Punto di ebollizione:</i>	Non applicabile
<i>9.5 Punto di infiammabilità:</i>	Non applicabile
<i>9.6 Proprietà esplosive e/o carburanti:</i>	Nessuna
<i>9.7 Peso specifico:</i>	Da 5 a 8 g/cm ³
<i>9.8 Solubilità:</i>	Con acidi forti

10. Stabilità e reattività

10.1 Stabilità: Stabile

10.2 Reattività: Acidi e basi forti

11. Informazioni tossicologiche

Come tale nessuna tossicità, durante l' utilizzo vedere i punti 3 e 8. Per impieghi prolungati, effetti cronici agli occhi e all'apparato uditivo e respiratorio.

12. Informazioni ecologiche

Prodotto ferroso; evitare di disperdere nell' ambiente (rottame metallico).

Durante l' utilizzo, in presenza di impianti di aspirazione/abbattimento, trattare le polveri in accordo alle normative vigenti.

13. Considerazioni per lo smaltimento

13.1 Smaltimento prodotto: Rottame ferroso e come tale smaltibile, materiale adatto a rifusione.

13.2 Smaltimento imballi: Imballaggio di cartone e/o plastica, riciclare in accordo alle norme vigenti.

14. Informazioni per il trasporto

Prodotto ad elevata densità non pericoloso nel senso delle disposizioni vigenti sul trasporto.

15. Informazioni sulla regolamentazione

15.1 Classificazioni CE: Non applicabili

15.2 Simbolo del rischio: Non applicabile

15.3 Frasi del rischio: Non applicabili

16. Altre informazioni

La società O.M.C. S.r.l. chiede la collaborazione al cliente, che riceve questa scheda, nell' esaminarla attentamente per essere informati sui rischi che comporta l' uso del prodotto e di informare debitamente anche chi è addestrato ad adoperare il prodotto o la distribuzione in copia della presente.

La presente scheda è stata redatta tenendo presenti le indicazioni di cui alle schede di informazione sui fumi di saldatura, pubblicate dall' Istituto Internazionale della Saldatura (IIW) e disponibili nella versione in lingua italiana presso l' Istituto Italiano della Saldatura di Genova (riferimento schede

nr. 1-2-3).
